



招聘简章

中国核工业第二二建设有限公司（简称中核二二）是中国核工业集团有限公司的重点骨干成员单位之一，是中国核工业建设股份有限公司的全资子公司，是国家组建最早的从事核工程及国防工程建设的军工建筑企业。是一家专注于从事国内外军工工程、核电工程、民用与工业工程等集投资建设为一体的大型央企，具有建筑工程施工总承包等一级资质的大型建筑施工企业。总部位于湖北省武汉市。

2005年3月15日，中核二二公司整合内部资源，在浙江海盐成立了中国核工业第二二建设有限公司钢结构分公司（以下简称分公司），专业承担钢结构工程施工技术研发与施工。十多年以来，圆满完成了5个核电站9个反应堆的钢结构工程施工任务。目前已形成核电市场、产品制造、非核市场三大业务板块，并已取得欧盟EN1090认证、美国钢结构协会AISC认证，取得民用核安全设备焊工焊接操作工考核中心资质（国内共15家）。具备了参与国际市场竞争、承接海外大型、高端钢结构工程的能力和水平。

分公司在浙江三门、广东陆丰、辽宁徐大堡、海南昌江、湖南桃花江有5万平米预制车间，在浙江海盐拥有2.2万平米生产加工车间及专业的加工制造设备。

在企业经营管理中，分公司始终秉承客户至上、信誉第一的理念，把保证施工质量、员工职业健康、安全作为首要目标，努力为客户提供优质的产品和服务。

◆需求岗位

需求专业	需求岗位	需求人数	薪酬福利
数控机床	铆工	10-20 人	入职第 1-3 月 120 元/天， 入职第 4-12 月 150 元/天； 第二年参与班组分配； 第三年择优一部分留转至管理 岗，执行分公司薪酬体系。 享受过节费、防暑费、生日慰问 金、路费报销、年度体检等福利
焊接等相关	探伤工	10-15 人	
安全、建筑 工程管理等	安全员	10-15 人	
	质检员		
小计		30-50 人	

◆需求时间：

2020 年 5 月或 6 月。

◆任职条件

- 需持有中等职业学校及以上毕业证原件；
- 吃苦耐劳，身体健康，年龄为 18-25 岁之间；
- 思想道德良好，遵纪守法，无不良记录。

◆培养方案

- 入职后，安排到生产一线从事铆工 1-2 年；
- 班组期间根据适宜原则，安排取叉车、行车特种作业证、质检员、安全员证件，愿意从事无损且符合报名条件的安排取无损检测证；
- 工作满 2 年，择优安排到管理岗。

◆用工方式

前期劳务用工方式，在公司工作满两年，结合分公司人力资源年龄结构、综合素质等因素，择优留转至二二公司。

◆工作地点

中核二二钢结构分公司各项目部（浙江、海南、辽宁等项目所在地）

报到地点：浙江省嘉兴市海盐县西塘桥滨海大道 1699 号（附乘车指南）

◆其它：

报到时，应持本人身份证、毕业证、1 寸彩色照片 5 张、体检表（县级以上人民医院）。

◆招聘热线：138 6737 2551（同微信）
139 1715 8068（李主任）



致胜未来 你我同行

交通指南

导航地址：中核二二公司钢结构分公司（浙江省嘉兴市海盐县西塘桥滨海大道 1699 号）

公司附近站点有：嘉兴火车站、嘉兴南站（高铁）、上海虹桥（高铁、飞机）、杭州东站、萧山机场等。

建议除嘉兴火车站外，抵达其他站点后转乘高铁至嘉兴南站。

1. 从嘉兴火车站出发，乘坐 K171 路公交至车辆检测站，换乘 K170 路到北安服务区站，步行 4 分钟约 300 米到公司。费用约 17 元/人，全程约 2.5 小时。

2. 从嘉兴南站出发，乘坐 K173 路公交至顾家浜站，步行 5 分钟到北荡治超站换乘 K170 路至北岸服务区站，步行 4 分钟约 300 米到公司。费用约 15 元/人，全程约 2 小时。

3. 从嘉兴南站、嘉兴火车站可直接乘坐嘉兴至海盐回程的士（约车电话：0573-86366666/13906830116，建议提前 1-2 小时预约），费用约 30 元/人，全程 40-60 分钟。

建议优选方案 3，方便快捷。



(中核二二钢结构分公司浙江海盐总部办公楼)



中核二二钢结构分公司职工食堂、篮球场、职工宿舍

生产设备

公司为打造精品产品，树立精品品质，建造了现代化钢结构制造车间，并投入巨资引进了一流的钢结构制造设备。



悬臂式 H 型钢埋弧自动焊机



数控龙门转角带锯床



三维数控钻床



上壤万能式卷板机



H 型钢切口铣床



等离子数控切割机



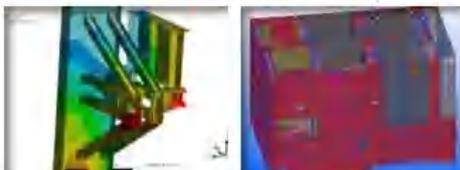
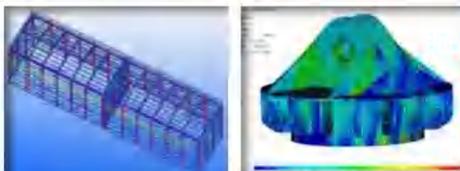
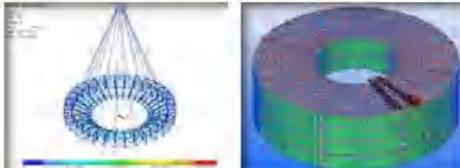
抛丸机



造型室

研发技术

公司技术中心拥有结构计算、有限元分析、钢结构深化设计，建筑可视化和仿真等全套 BIM 软件，能熟练使用软件对各类钢结构工程进行三维建模、分析计算、仿真模拟、碰撞检查、详图深化、材料统计、套料排版，为各类项目的制造及施工提供了技术保障。



焊接能力

公司民用核安全设备焊工焊接操作工考核中心是国家核安全局选定的全国十五家焊工考核中心之一，代表国家核安全局对民用核安全设备焊工焊接操作工进行考核认证。

公司考核中心具有焊条电弧焊、手工钨极氩弧焊、自动熔化极气体保护焊、半自动熔化极气体保护焊、自动药芯焊丝电弧焊、半自动药芯焊丝电弧焊、埋弧焊、螺柱焊等焊接方法以及 X 类 S32101 双相不锈钢专项考试资质。



钢结构安装能力

分公司组建有专职的安装队伍，可全系统的完成各项钢结构安装任务。



> 无损检测能力

公司配有日本理学 300EG-S3、托雷柯 RIX-300CP 射线探伤机、友联 PXUT-350C 数字超声波探伤机、韩国 MP-A2L 磁粉探伤机、奥地利 INDX37 全自动干片机等无损检验设备。设有广东陆丰、海南昌江、浙江海盐、浙江三门四个检测点，能完成 GB、JB、RCCM、ASME 标准的无损检测。



核心价值观

Core Values



> **责任** 认真履行政治、经济、社会责任；面向市场，对客户负责；面向员工，努力实现员工对美好生活的向往。

安全 核工业的生命线

创新 创新求变，创造性开展工作，挑战更高水平的目标

协同 倡导各单位之间、产业链上下游之间、各部门之间相互配合与紧密协作

